

# LASONALL FS

## Kraftvolle Markierungen auf Metallen mit Faserlaser-Technologie *in 20 und 50 Watt*



### Lasermarkierung mit ÖSTLING Markiersystemen – Maximale Markierqualität „Made in Germany“

Die Faserlaser-Systeme der neuen „LASONALL FS“-Generation von ÖSTLING sind die perfekte Lösung für kraftvolle Direktbeschriftungen auf einer Vielzahl von Metallen. Dazu gehören u. a. verschiedene Stähle, Eisen, Nickel, Titan, Aluminium, Kupfer und Edelmetalle.

Die Lasersteuereinheit beinhaltet sämtliche Leistungs- und Steuerelektronik im kompakten Hochformat. Sie kann ganz einfach mittels „Plug & Play“ per USB-Kabel oder TCP/IP mit einem Windows-Computer oder -Laptop verbunden werden.

#### Quick Infos und Features:

Einfache Anwendung, hohe Geschwindigkeit und Flexibilität

Flexible und kompakte Steuereinheit, „Plug & Play“-Verbindung per USB oder TCP/IP

Einfache Integration durch kompakte Bauweise

Anwenderfreundliche XS Designer Software; bereits existierende ÖSTLING-Markierdaten können weiterverwendet werden

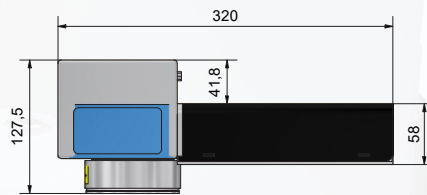
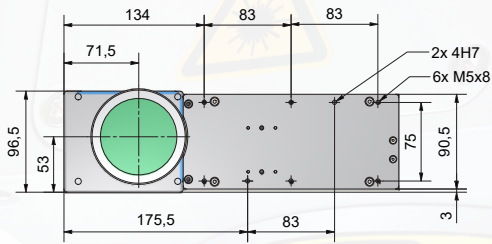
Optimierung der Markier-/Taktzeiten aufgrund der Laserpulseigenschaften

Alle Sicherheitseingänge können Applikationen bis Kategorie 4/PLe nach EN ISO 13849-1 bzw. SIL 3 nach EN IEC 62061 erreichen

Höchste Markierqualität und Präzision auf verschiedenen Metallen

Flexibel anzubinden mit VBScript, Python und ActiveX, optional SAP-Schnittstelle





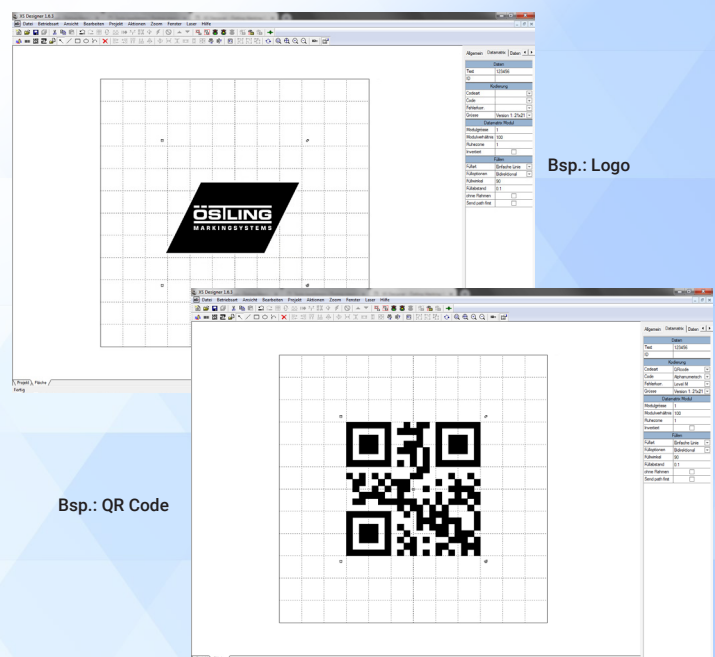
## Technische Daten

|                                 | LAISONALL FS 20                                                               | LAISONALL FS 50   |
|---------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| Laserquelle                     | Ytterbium Faserlaser (1060~1085 nm) aktiv gütegeschaltet                      |                   |
| Ausgangsleistung                | 20 W                                                                          | 50 W              |
| Laserklasse                     | 4                                                                             | 4                 |
| Pulsdauer                       | < 130 ns @ 20 kHz                                                             | < 130 ns @ 50 kHz |
| Strahlqualität M <sup>2</sup>   | < 1,5                                                                         | < 1,8             |
| Frequenzbereich                 | 20 - 60 kHz                                                                   | 50 - 100 kHz      |
| Stabilität der Ausgangsleistung | < 3 %                                                                         | < 3 %             |
| Strahldurchmesser               | 6 - 8 mm                                                                      | 6 - 8 mm          |
| Einzelpulsenergie               | 1 mJ @ 20 kHz                                                                 | 1 mJ @ 50 kHz     |
| Nennspannung                    | 90 - 264 V AC                                                                 |                   |
| Leistungsaufnahme               | max. 600 W                                                                    |                   |
| Kühlung                         | Luftgekühlt                                                                   |                   |
| Abmessung Resonator (B x T x H) | 93,5 x 311,4 x 124 mm                                                         |                   |
| Abmessung Tower (B x T x H)     | 280 x 420 x 420 mm                                                            |                   |
| Betriebstemperatur              | +10 bis + 35 °C (46 bis 95 °F)                                                |                   |
| Lagertemperatur                 | 0 bis 60 °C                                                                   |                   |
| PL / Kategorie                  | Funktionelle Sicherheit: Sichere Eingänge bis PLE / Kat. 4 DIN EN ISO 13891-1 |                   |

## F-Theta-Objektive und „XS Designer“-Software für höchste Markierqualität

Die LASONALL FS-Laser erzielen höchste Markierqualität auf einer Markierfeldgröße von bis zu 300 x 300 mm. (je nach verwendeter F-Theta-Linse / Standard 130 x 130 mm). Im gesamten Markierfeld ist eine konstante, hochpräzise Markierung garantiert.

Mit der intuitiven Windows-basierten Software „XS Designer“ sind der Kreativität kaum Grenzen gesetzt. Für automatisierte Markierungen wie fortlaufende Seriennummern, DataMatrix-Codes, Barcodes etc. sind unsere Lasermarkiersysteme ebenfalls bestens geeignet. Bereits existierende Markierdateien, die auf ÖSTLING-Lasern genutzt wurden, können problemlos weiterverwendet werden.



Bsp.: Logo

Bsp.: QR Code