



# PINMARK™

Feine Linien und tiefe Schrift mit den Nadelritzern von ÖSTLING

## Einfach ritzen

Das Nadelritzen kann man allgemein mit dem natürlichen Schreibvorgang mit einem Stift vergleichen. Hierbei wird eine Diamant- oder Hartmetallspitze per Druckluft auf das zu markierende Werkstück gedrückt und dann in die gewünschte Richtung verfahren. Dadurch findet eine sogenannte spanende Werkstückbearbeitung statt.

Ritzprägeköpfe verfügen über 2 Linearachsen, sind jedoch stabiler gebaut als reine Prägeköpfe. Da beim Nadelritzen größere Querkräfte auftreten als beim Nadelprägen, enthalten Ritzprägeköpfe anstatt eines Zahnriemenantriebes einen Spindeltrieb. Und wie der Name schon sagt: mit einem Ritzprägekopf kann nach Wechsel des Markierwerkzeuges auch geprägt werden. Die Markierung besteht aus einem kontinuierlichen Linienzug, es entsteht ein sehr präzises Markierbild. Beim Nadelritzen werden Markiertiefen von ca. 0,4 mm erreicht.

Da die Diamant- oder Hartmetallspitze beim Nadelritzen nicht oszilliert, wie die Hartmetallspitze beim Nadelprägen, sondern auf das zu markierende Werkstück gedrückt wird, können keine großen Materialunebenheiten ausgeglichen werden.

Um eine gleichmäßige Markierung zu erhalten, muss die Oberfläche des Werkstückes möglichst eben sein.

Geräusche entwickeln sich vor allem beim Aufschlagen der Nadelspitze auf das zu markierende Werkstück.

Da beim Nadelritzen die Nadelspitze nur jeweils am Beginn einer Linie auf das Werkstück gedrückt wird, ist das Nadelritzen um einiges leiser als das Nadelprägen.



Kompakte und leichte Bauweise



Hohe Markiergeschwindigkeit



Modulares Produktprogramm, für jeden Bedarf optimierbar



OEM Modelle und Komplettlösungen vorhanden



Sehr sauberes Schriftbild



Dauerhafte Markierungen auf verschiedensten Materialien

## Einbaupräger



In Fertigungslinien und/oder integriert in Sondermaschinen. Durch die nahezu beliebige Positionierung der Ritzköpfe, bei gleichzeitig kompakten Abmessungen, ist eine Einbindung meist problemlos möglich. In Kombination mit unserer Steuerung UMC 112 wird die Funktionalität der Geräte optimal an Ihre Applikationen angepasst. Modernste Schnittstellen sorgen für Flexibilität und Zuverlässigkeit – auch in extremen Arbeitsumgebungen.

Bezeichnung	Größe (T x B x H)	Gewicht	Markierfeld	Nadelsysteme
4/6 SP/RT E	200 x 200 x 345 mm	12,2 Kg	40 x 60 mm	WE1R, WE2, WPX, P9, P15, P21, P35
8/14 SP/RT E	265 x 426 x 255 mm	20,5 Kg	80 x 140 mm	WE1R, WE2, WPX, P9, P15, P21, P35
15/20 SP/RT E	335 x 486 x 260 mm	23,9 Kg	150 x 200 mm	WE1R, WE2, WPX, P9, P15, P21, P35
15/30 SP/RT E			150 x 300 mm	WE1R, WE2, WPX, P9, P15, P21, P35

## Tischritzer



Vor allem für Kleinserien und Einzelstücke geeignet. Durch die robuste und kompakte Bauweise können Sie äußerst präzise Beschriftungen erzeugen. Diese Arten von Beschriftungen zeichnen sich durch eine außerordentlich gute Lesbarkeit aus.

Bezeichnung	Größe (T x B x H)	Gewicht	Markierfeld	Nadelsysteme
4/6 SP/RT T	200 x 200 x 345 mm	12,2 Kg	40 x 60 mm	WE1R, WE2, WPX, P9, P15, P21, P35
8/14 SP/RT T	265 x 426 x 255 mm	20,5 Kg	80 x 140 mm	WE1R, WE2, WPX, P9, P15, P21, P35

## Steuerungen

### UMC 112 Art. Nr. 80.10.2000



**Rechner:** 500 MHz, 512 MB Ram, SVGA, USB, Ethernet, RS-232, Profinet, Profibus, EtherNet/IP, DeviceNet  
**Betriebssystem:** Embedded Linux  
**Speicher:** Compact Flash 512 MB  
**Motorsteuerung:** 2 Achsen, optional 4 Achsen (X,Y,Z Rotation)

**Ein- und Ausgänge:** Digital, optional externe Dateiauswahl (I/O BU3), 2 Sicherheitseingänge bis PL e (DIN EN 13849-1)  
**Anzeige:** SVGA 800 x 600 Pixel  
**B x T x H:** 443 x 391 x 183 mm  
**Tastatur:** integrierte Folientastatur

### UMC eco Art. Nr. 80.10.1000



**Rechner:** 500 MHz, 512 MB Ram, SVGA, USB, Ethernet, RS-232  
**Betriebssystem:** Embedded Linux  
**Speicher:** Compact Flash 512 MB  
**Motorsteuerung:** 2 Achsen für 2-Phasen Schrittmotoren  
**Ein- und Ausgänge:** Digital, optional externe Dateiauswahl (I/O BU3)

**Anzeige:** SVGA 800 x 600 Pixel  
**B x T x H:** 310 x 300 x 170 mm  
**Tastatur:** externes Keyboard