

LA SONALL XS

XL-Technologie im XS-Format

5 bis 40W Lasersysteme
Optimale Performance für jedes Material

Einfach kompakt

Markierungen mit Lasern bieten sehr große Vorteile in der direkten industriellen Produktmarkierung. Einfache Anwendbarkeit, Geschwindigkeit und Flexibilität finden sich in einem einzigen Produkt wieder, dass auf einem großen Bereich von Materialien und Oberflächen angewendet werden kann. Mit der dazugehörigen Software sind Ihren Vorstellungen der Markierung kaum Grenzen gesetzt. Für automatisierte Markierungen, wie fortlaufende Seriennummern, 2D-Codes usw. sind unsere Lasermarkiersysteme bestens geeignet. Östling Laser erfüllen die Anforderungen des Performance Level e (PL e) nach EN ISO 13849-1 und sind daher einfach zu integrieren.

Einfach präzise

Die Präzisions F-Theta-Objektive der XS Laser erzielen höchste Markierqualität auf Markierfelddiagonalen von bis zu 410 mm. Fokusslageverschiebungen, wie Sie mit einer herkömmlichen Fokussierlinse entstehen, werden durch die F-Theta-Objektive korrigiert. Im gesamten Markierfeld ist eine konstante, hochpräzise Markierung garantiert.

Die einzelnen Linsen sind mit einer Beschichtung versehen, die besonders niedrige Reflexions- und Absorptionswerte erzielen. Rückreflexionen stellen für XS Laser somit kein Problem dar.



Kompakte und leichte Bauweise



Funktionelle Sicherheit
Zwei sichere Eingänge bis PL e (Kat. 4) nach EN ISO 13849-1



OEM Modelle und Komplettlösungen vorhanden



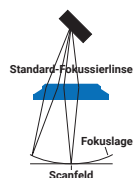
Bedienfreundliche Software unter Windows 7 / 8 / 10



Extrem hohe Lebensdauer der Laserdiode

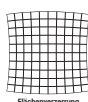


Unübertroffen flexibel bei hoher Qualität

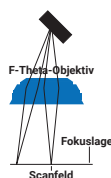


Herkömmliche Lösung mit Standard-Fokussierlinse

In Abhängigkeit vom Auslenkwinkel verändert der Laserstrahl an unterschiedlichen Positionen die Fokusslage. Beim Markieren kommt es zu deutlich sichtbaren Unterschieden im Markierfeld.

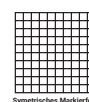


Flächenverzerrung

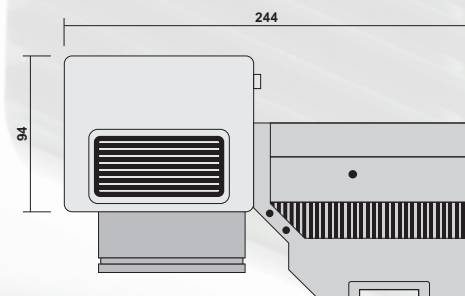
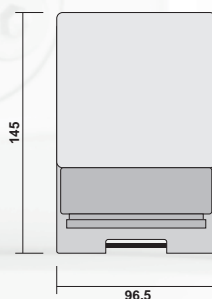


ÖSTLING-Lösung mit F-Theta-Objektiv

Die ÖSTLING F-Theta-Objektive auch Planfeld-Objektive genannt ermöglichen eine konstante Fokusslage des Laserstrahls.



Symmetrisches Markierfeld



| | 5W | 10W | 20W | 30W | 40W |
|------------------------|---|----------------|----------------|---------------------------------|----------------|
| Laserquelle | Festkörperlaser Nd: YVO4 (1064 nm), diodengepumpt, aktiv gütegeschaltet | | | | |
| Laserklasse | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| Wellenlänge | 1064 nm | 1064 nm | 1064 nm | 1064 nm | 1064 nm |
| Pulsdauer | 5 bis 20 ns | 5 bis 20 ns | 5 bis 20 ns | 7 bis 40 ns | 5 bis 35 ns |
| Strahlqualität | < 1,5 | < 2 | < 2,2 | < 2,5 | < 2,5 |
| Kühlung | Luftgekühlt durch integrierten thermoelektrischen Lüfter | | | | |
| Zieldiode | integrierte rote Laserdiode $\lambda = 635 \text{ nm}$ 3 mW (Klasse 2M) | | | | |
| Gewicht | Resonator: 4,5 Kg / Rack: 15 Kg | | | Resonator: 6,5 Kg / Rack: 18 Kg | |
| Abmessung Resonator | 244 x 98 x 145 mm | | | 244 x 98 x 145 mm | |
| Abmessung Rack | 434 x 454 x 177 mm | | | 434 x 454 x 223 mm | |
| Elektr. Anschlusswerte | 90 bis 264 VAC, 50/60 Hz, < 600 W @ XS 40 | | | | |
| Betriebstemperatur | +10 bis +35 °C (46 bis 95 °F) | | | | |
| Luftfeuchtigkeit | < 90% nicht kondensierend | | | | |
| PL / Kategorie | Funktionelle Sicherheit: Sichere Eingänge bis PLe / Kat. 4 | | | | |